



## CUPROSOLUZIONE 10% E.B. SOLUZIONE STABILIZZATA DI SOLFATO DI RAME

### CARATTERISTICHE ED APPLICAZIONI

CUPROSOLUZIONE 10% E.B. è una preparazione di solfato di rame concepita per l'eliminazione degli odori di solfidrato nelle bevande fermentate, compresi quelli di mercaptano nel vino ed altri negativi.

CUPROSOLUZIONE 10% E.B. Contiene :

il 10% di solfato di rame => lo ione Rameico colloidale si combina agli ioni solfidrati.

Il prodotto soluto è inorganico e pertanto soluto al 100 % .

Aggiunto al vino da trattare si scomponete nei suoi ioni Rameico e solforico.

Il suo utilizzo è ammesso in base alla legislazione dell'UE e previsto dal Codex OIV.

La sua purezza e qualità sono controllate dai nostri laboratori secondo le direttive di qualità IFS

**N.B.** I trattamenti a base di solfato di rame sono autorizzati dal Reg.CEE n.1493/99 allegato IV, purchè il vino finito contenga meno di 1 mg/l di rame (limite di legge definito dal D.M. 29 dicembre 1986).

### DOSAGGIO E MODALITA' D'USO

Per un trattamento ottimale si raccomanda assolutamente di eseguire dei test preliminari semplicissimi.

Generalmente il dosaggio è di 1-10 g/hL in casi eccezionali: in questo caso è necessario attenersi alle normative vigenti e verificare poi il limite di Rame totale dopo il trattamento prima dell'imbottigliamento definitivo.

La separazione del sedimento possibilmente tramite filtrazione entro 36-48 ore è indispensabile.

Il contenuto di rame non viene aumentato o viene aumentato in modo irrilevante se l'utilizzo è adeguato; nella maggioranza dei casi un trattamento con CUPROTEC 10% non richiede una chiarificazione al blu (ovvero successivo Step con Potassio Ferrocianuro).

## SCHEDA TECNICA

Il trattamento può essere effettuato separatamente o in combinazione con altri coadiuvanti di chiarifica: in tal caso CUPROTEC 10% deve essere aggiunto prima degli altri agenti.

### ATTENZIONE

Con 0,4 g/hl si aggiunge al vino la dose massima di Rame consentito.

Quindi se lo ione Cu++ non reagisce con altra molecola, già teoricamente apporta un'eccedenza rameica al vino. Tuttavia (dobbiamo scriverlo obbligatoriamente) l'aggiunta massima consentita dal reg. UE 2019/934 e Codex OIV è talmente esagerata che potrebbe portare a confusioni: 10 g/hl.

### AVVERTENZE

Dosi superiori a 4 ml/hl possono comportare la necessità di un trattamento demetallizzante. Impiegato su vini provenienti da vitigni ad aroma primario di origine solforata (es.: Sauvignon, Scheurebe) può provocare decadimento aromatico.

### CONFEZIONI

Tannica da 10 Kg.