



## ALFACARB EB

### 1- DESCRIZIONE

Carbone attivo in polvere attivato termicamente.

#### CARATTERISTICHE GENERALI

Indice di Melasso (EUR)		180
Assorbimento blu di Metilene	g/100g	29
Suoerficie specifica (B.E.T.)	m <sup>2</sup> /g	1400
Densità apparente	Kg /m <sup>3</sup>	370
Granulometria D <sub>10</sub>	µm	7
Granulometria D <sub>50</sub>	µm	30
Granulometria D <sub>90</sub>	µm	75
Tempo di filtrazione	Min.	8
Ceneri	% in peso	2
Zinco (estrazione acido)	Mg/ kg	2
Umidità	% in peso	11

### 2- APPLICAZIONI

Il carbone attivo in polvere attivato termicamente è indicato per migliorare le condizioni organolettiche di bevande alcoliche, agisce infatti favorevolmente nella rimozione di gusti e odori sgradevoli senza alterare le caratteristiche naturali del prodotto trattato.

Conforme ai requisiti richiesti da U.S. Food Chemicals Codex.

### 3-CONFEZIONAMENTO

Imballato in sacchetti da 2 kg e pallet da 600kg.