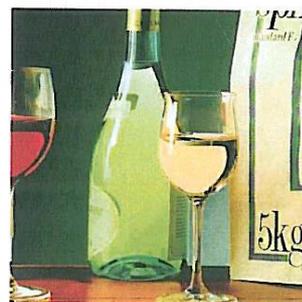




SPHEROBENT[®] STANDARD

SPHEROBENT[®] SUPER

Bentoniti sodico-attivate granulate

**Descrizione**

Le bentoniti sodico-attivate granulate **Spherobent[®]** sono ottenute da un processo di riagglomerazione dei prodotti in polvere. Questo processo, oltre a consentire di ottenere prodotti esenti da polvere, ne aumenta notevolmente il potere disperdente e le proprietà colloidali, aumentandone il rendimento in chiarifica.

Questa linea risulta caratterizzate da:

- quasi completa assenza di polvere
- elevatissima azione deproteinizzante
- facile dispersione
- basso contenuto di inerti
- volumi di deposito ridotti al minimo
- assenza di rilascio di odori e sapori estranei ai vini

L'alta qualità delle bentoniti impiegate assicura la completa deproteinizzazione e stabilizzazione proteica.

Spherobent[®] può essere usato su tutti i tipi di mosti e vini.

Spherobent[®] Super, dato l'elevato potere deproteinizzante, è efficace anche se impiegato in microdosi. E' caratterizzato inoltre dall'alto potere riducente nei confronti della riboflavina

Modalità d'uso

- Disperdere **Spherobent[®]** in acqua fredda (rapporto 1:10) con energica agitazione, fino ad ottenere una sospensione omogenea.
- Lasciare riposare la soluzione (gel) per alcune ore (da un minimo di 6 a 12 ore circa)
- Rimescolare e aggiungere alla massa da trattare

Dosi di impiego

Spherobent[®] Standard: da 40 a 80 g/hl

Spherobent[®] Super: da 20 a 50 g/hl

Confezioni

Prodotto confezionato in sacchi di carta da Kg. 25 e big bag

		Spherobent [®] Standard	Spherobent [®] Super
Caratteristiche			
Montmorillonite	[%]	80	90
Rigonfiamento in H ₂ O	[ml/2 g]	25-27	28-30
Umidità	[%]	10 - 12	
Granulometria	[mm]	0,5 - 1,7	
Potere deproteinizzante (Codex)	[%]	65	73

		Spherobent [®] Standard	Spherobent [®] Super
Analisi chimica (tipica) [%]			
SiO ₂		71,02	56,83
Al ₂ O ₃		13,58	19,32
TiO ₂		0,24	0,79
Fe ₂ O ₃		1,89	4,77
P ₂ O ₅		0,05	0,25
MnO		0,04	0,04
MgO		2,20	4,22
CaO		1,94	2,83
K ₂ O		2,53	0,71
Na ₂ O		2,50	3,34
Perdita alla calcinazione		4,01	6,90
Metalli solubili (rispondente ai requisiti del DM 26/04/69):			
Piombo	[ppm]	6 max	6 max
Ferro	[%]	0,2 max	0,2 max
Sodio	[%]	1,5 max	1,5 max
Calcio	[%]	2,5 max	2,5 max
Arsenico	[ppm]	1,5 max	1,5 max
Altri metalli pesanti	[ppm]	10 max	10 max

PRODOTTO PER USO ENOLOGICO I prodotti sono soggetti a continui test che ne verificano la purezza e la qualità secondo i requisiti della legge italiana (DM 26 aprile 1969 - Sostanze per uso enologico), comunitaria (REG. CE 1493/1999) e internazionale (Codex Oenologique International 1978)

Le informazioni riportate in questo bollettino sono ritenute dall'azienda accurate ma non costituenti oggetto di garanzia.